



230010264745



中国认可
检测
TESTING
CNAS L4688

报告编号: JC20230219

检测报告

TESTING REPORT

产品名称: 立式钢琴

Product Name

型号规格: SC-123

Type/Specifications

商 标: STORY&CLARK

Trademark

委托单位: 斯托立克拉克钢琴(广东)有限公司

Client Department

生产单位: 斯托立克拉克钢琴(广东)有限公司

Manufacturer

检测类别: 委托检测

Testing Type

北京轻工技师学院(北京乐器研究所)

Beijing Light Industry Polytechnic College (Beijing Musical Instrument Research Institute)

国家轻工业乐器质量监督检测中心

State Musical Instrument Quality Monitoring & Testing Center of Light Industry

检验检测专用章

7100000196504

声 明

- 1、“检测报告”无检测单位检验检测专用章无效。
- 2、复制“检测报告”未重新加盖检测单位检验检测专用章无效。
- 3、“检测报告”涂改无效。
- 4、对“检测报告”有异议，应于接到“检测报告”之日起十五日内向检测单位提出书面意见，逾期未提出异议的，视为承认“检测报告”。
- 5、“检测报告”无编制、审核、批准人签字无效。
- 6、该“检测报告”仅对委托方送检的样品有效。
- 7、拨打电话（010）87327678 查询报告真实性。
- 8、委托方对提供的样品及样品信息真实性负责。
- 9、本机构对产品标识的检验不包括内容真实性的核查。

检测单位名称：北京轻工技师学院（北京乐器研究所）

国家轻工业乐器质量监督检测中心

检测单位地址：北京市朝阳区南新园西路甲 6 号

邮 政 编 码： 100122

电 话：（010）87327678 或 87327686

传 真：（010）87327686

Statement

1. The “Testing Report” is invalid when there's no Inspection and Testing Seal.
2. The “Testing Report” copy is invalid when there is no Inspection and Testing Seal.
3. The “Testing Report” shall be invalid if altered.
4. In case of any objections with the “Testing Report”, submit written comments to the testing institution within fifteen days upon the receipt of the “Testing Report”, if not, it is deemed to acknowledge the “Testing Report”.
5. The “Testing Report” shall be invalid without signatures of editor, reviewer and approver.
6. The “Testing Report” is only valid for the sample.
7. Please call 010-87327678 to check the authenticity of the report.
8. The client department shall be responsible for authenticity of the sample.
9. The inspection of product identification by the agency does not include the verification of the authenticity of the content.

Name of testing institution:

Beijing Light Industry Polytechnic College (Beijing Musical Instrument Research Institute)

State Musical Instrument Quality Monitoring & Testing Center of Light Industry

Address of testing institution: No. A6, West Nanxinyuan Road, Chaoyang District, Beijing

Zip code: 100122

Tel: (010) 87327678 or 87327686

Fax: (010) 87327686

北京轻工技师学院（北京乐器研究所）

Beijing Light Industry Polytechnic College (Beijing Musical Instrument Research Institute)

国家轻工业乐器质量监督检测中心

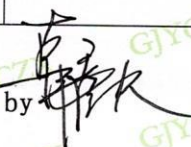
State Musical Instrument Quality Monitoring & Testing Center of Light Industry

检 测 报 告

报告编号: JC20230219

共 7 页第 1 页

委托单位 Client Department	斯托立克拉克钢琴（广东）有限公司	委托单位地址 Address of Consigner	广州市番禺区大石街石北工业路684号
联系人 Contact Person	陈警	联系电话 Telephone Number	4008756189
生产单位 Tested Institutions	斯托立克拉克钢琴（广东）有限公司	生产单位地址 Product Number	广州市番禺区大石街石北工业路684号
产品名称 Product Name	立式钢琴	产品编号 Product Number	88822308
商 标 Trademark	STORY&CLARK	型号规格 Type/Specifications	SC-123
产品等级 Product Grade	/	生产日期 Production date	2023.5.10
收样日期 Received date	2023.5.17	检测日期 Testing date	2023.6.6
样品编号 Sample Number	YP20230517-1	样品数量 Quantity of Samples	1
样品状况 Sample Performance	完好	检测类别 Testing Type	委托检测
检测地点 Testing Site	工艺室	环境条件 Environmental Conditions	温 度(℃):24.6~25.0 相对湿度(%RH):45.1~45.4
检测依据 Testing Standard	GB/T 10159-2015《钢琴》		
检测项目 Test items	标识 ☒ 钢琴规格与对应铁板高（长）度 ☒ 声学品质：标准音 ☒ 律制 ☒ 谐和性 ☒ 音质 ☒ 音准稳定性 ☒ 演奏性能：各白键下沉深度 ☒ 白键下沉深度偏差 ☒ 相邻两键偏差 ☒ 琴键下降负荷 ☒ 琴键回升负荷 ☒ 相邻两键下降负荷差 ☒ 琴键运动 ☒ 踏瓣运动 ☒ 踏瓣控制性能 ☒ 踏瓣负荷 ☒ 键盘：八度音程白键宽度 ☒ 白键前端长度 ☒ 黑键上端面宽度 ☒ 黑键下端宽度 ☒ 黑键长度 ☒ 黑键高度 ☒ 白键间隙 ☒ 琴键面 ☒ 中盘底面距地面高度 ☒ 音板、肋木、弦码、音板框 ☒ 外壳：外观 ☒ 各活动件 ☒ 表面涂饰 ☒ 平面度 ☒ 金属零件：弦轴直径 ☒ 弦轴外观 ☒ 弦轴锥度 ☒ 铁板结构及外观 ☒ 踏瓣、铰链、压弦条、弦枕、弦枕钮、锁 ☒ 塑料零件 ☒		
结论 conclusion	该样品所委托的 37 项检测结果数据及符合性见后续各页。		
备注 Comment	签发日期: 2023.6.7		

批准: 
Approved by审核: 
Reviewed by编制: 
Edited

检测报告续页

报告编号: JC20230219

共 7 页第 2 页

检测项目	单位	标准要求	实测结果
标识		产品标识可以用文字、符号、数字、图案以及其他说明物等表示。	符合标准要求
		产品标识应清晰、牢固、易于识别。产品标识所用文字应为规范中文,可以同时使用汉语拼音或者外文,汉语拼音和外文应小于相应中文,产品标识使用的汉字、数字和字母的字体高度不得小于 1.8 mm	符合标准要求
		除产品说明书外,产品标识应标注在产品、产品的包装或合格证上	符合标准要求
		标识内容: 1. 产品名称、商标; 2. 规格及型号; 3. 产品出厂编号或流水号; 4. 制造商、生产厂或经销商的名称、地址,且应是依法注册、能承担产品质量责任的名称和地址; 5. 生产日期或出厂日期; 6. 执行标准; 7. 进口钢琴可不标原制造商的名称、地址,但应标注该产品的原产地(国家/地区)以及代理商(或进口商、销售商)在中国依法登记注册的名称和地址; 8. 二手钢琴应明示并有标志,并应有承担其约定期限内质量、安全风险责任的说明,进口钢琴还应出具海关的检验检疫证明; 9. 制造商、生产厂认为必要的,符合国家法律法规的其他标识	符合标准要求

未经授权,不得部分复印本证书

Don't reproduce this certificate partly unless approved by Beijing Institute of Metrology

检测报告续页

报告编号: JC20230219

共 7 页第 3 页

检测项目		单位	标准要求		检测结果		
钢琴规格与对应铁板高(长)度		cm	铁板高度(H)、规格(A)、琴高度(H ₁)应符合: $A \leq H + 11.0$		H: 113.5 A: 123 H ₁ : 123.1		
声学品质	标准音	Hz	小字一组 a 音的频率应在 440~447 (0~+27 音分) 范围之内		443.06		
	律制	/	采用十二平均律		符合标准要求		
	谐和性	/	基准音组(f~e ¹)内四、五度音要谐和, 全音域内的同度音和八度音要谐和		符合标准要求		
	音质	/	全音域均匀、连贯、无杂音		符合标准要求		
	音准稳定性	音分	各音音准最大误差: 8		最大值: 3		
演奏性能	白键下沉深度	各白键下沉深度	mm	9.5~11.5	10.1~10.8		
		白键下沉深度偏差	mm	≤1.0	最大值: 0.7		
		相邻两键偏差	mm	≤0.5	最大值: 0.5		
	琴键负荷	下降	N	0.39~0.74	允许超标数: 88×10%=8.8≈9		0.49~0.78
		回升	N	0.10~0.39			0.24~0.39
		相邻两键下降负荷差	N	≤0.10	允许超标数: 87×10%=8.7≈9		最大值: 0.10
	琴键运动		/	灵敏、不互相摩擦		符合标准要求	
	踏瓣运动		/	平稳、灵活、无杂音		符合标准要求	
						超标数	2 0 0

未经授权, 不得部分复印本证书

Don't reproduce this certificate partly unless approved by Beijing Institute of Metrology

检测报告续页

报告编号: JC20230219

共 7 页第 4 页

检测项目		单位	标准要求	检测结果
演奏性能	踏瓣控制性能 /		延音踏瓣的止音、延音性能应可靠	符合标准要求
			踩下弱音踏瓣, 弦槌的有效击弦行程应能缩短 $1/4 \sim 1/2$	符合标准要求
	踏瓣负荷	N	弱音踏瓣与延音踏瓣之间的负荷差 ≤ 9.8	6.5
键盘	八度音程白键宽度		mm 161~166	163.7~164.5
	白键前端长度		mm 48.0~53.0	50.4~50.9
	黑键宽度	上端面宽度	mm 9.0~10.5	10.4~10.5
		下端面宽度	mm 11.0~12.5	11.4~11.6
	黑键长度		mm 94.0~96.0	94.6~95.4
	黑键高度		mm 11.0~13.5	11.9~12.7
	白键间隙		mm 1.1 ± 0.5	0.9~1.3
	琴键面		/ 应平整, 各键应倒棱、倒角	符合标准要求
中盘底面距地面高度		mm	≥ 570	619
音板、肋木、弦码、音板框		/	结合应牢固, 无开裂, 不脱胶	符合标准要求

未经授权, 不得部分复印本证书

Don't reproduce this certificate partly unless approved by Beijing Institute of Metrology

检测报告续页

报告编号: JC20230219

共 7 页第 5 页

检 测 项 目		单位	标 准 要 求	检 测 结 果	
外 壳	外 观		/	整体结构应牢固，表面应平整，色泽应均匀协调，各缝隙应均匀	符合标准要求
	各活动件		/	应开闭方便，稳妥可靠	符合标准要求
	表面涂饰	光泽单位	高光：>85	平均值：96.1	
			半光：30~85	/	
			低光：<30	/	
			各部件之间平均值的差值≤15	最大值：1.9	
	平面度	mm	对角线长度≥1200： 最大误差值≤4	最大值：0.48	
		mm	500≤对角线长度<1200： 最大误差值≤3	最大值：0.40	
		mm	对角线长度<500： 最大误差值≤2	最大值：0.30	
金属零件	弦轴	直径	mm	6.75~7.25	6.95~6.97
		外观	/	头部应成呈四棱台	符合标准要求
		锥度	/	应有 1：10.0~1:7.5 的锥度	1:9.6~1:9.4
	铁板结构及外观		/	应牢固，不应有使用和外观上的缺陷，如裂纹、缩孔等；涂层不应起泡、脱皮	符合标准要求
	踏瓣、铰链、压弦条、弦枕、弦枕钮、锁		/	表面应光洁，外观色泽应基本一致，不应有锈蚀和变色。不应有起泡、脱皮和露底	符合标准要求
	塑料零件		/	表面不应有毛刺、锐利边角等	符合标准要求

未经授权, 不得部分复印本证书

Don't reproduce this certificate partly unless approved by Beijing Institute of Metrology

试验仪器设备清单

报告编号: JC20230219

共 7 页第 6 页

序号	名称	型号	编号	本次使用 (√)
1	闪光音准仪	8001	S-022	√
2	光泽度仪	4382	G-013	√
3	镁铝平尺	1500 mm	G-026	√
4	万能角度尺	(0~320) °/2'	G-021	√
5	塞尺	(0.02~1.00) mm	G-024	√
6	钢直尺	(0~500) mm	G-025	√
7	数显卡尺	(0~150) mm/0.01 mm	G-016	√
8	砝码	/	G-022	√
9	测力计	HP-100	G-056	√
10	温湿度计	UT-332	F-002	√
11	钢卷尺	3 m	G-029	√
12	钢琴键盘振奏仪	/	F-029	√
13	键盘激光测距仪	CD4-85	G-036	√

未经授权, 不得部分复印本证书

Don't reproduce this certificate partly unless approved by Beijing Institute of Metrology

样品描述/样品照片

样品描述: 立式钢琴 (委托人提供信息)

产品型号: SC-123

样品照片



未经授权, 不得部分复印本证书

Don't reproduce this certificate partly unless approved by Beijing Institute of Metrology

以下空白

Blank below